



MAGASINIER/MANUTENTIONNAIRE

RAISON D'ÊTRE DU POSTE :

Le magasinier assure la disponibilité des pièces pour l'équipe de production de son secteur dans un environnement Lean.

TÂCHES ET RESPONSABILITÉS:

- Agir à titre d'intermédiaire entre l'expéditeur matériel, l'acheteur, l'assembleur et le manutentionnaire en cas de pénurie de pièces;
- Créer les locations dans son secteur, et au besoin identifier des zones de stockage temporaires. Faire des mises à jour dans les différents systèmes informatiques;
- Prévoir les besoins en matériel pour la semaine courante et la suivante de même qu'indiquer au système les pénuries;
- Communiquer avec les tierces parties logistiques (3PL) pour placer des commandes ou les relancer;
- Faire les audits logistiques pour valider les informations dans le système *Bin Tracker*;
- Mettre à jour le système des tâches non-complétées (EWI) pour toutes les pièces de son secteur;
- Faire les vérifications et les comptes physiques dans son secteur pour valider les quantités disponibles;
- Conduire un chariot élévateur et/ou véhicule électrique (Motrec) selon les règles de sécurité établies;
- Faire le suivi des sous-assemblages nécessaires à la ligne de production et qui sont fabriqués chez notre sous-traitant.

COMPETENCES TECHNIQUES :

- Connaissance de l'environnement Windows et MS-Office ;
- Bonne connaissance des systèmes CMS-80, Warehouse Control et Bin Tracker (un atout).

QUALIFICATIONS REQUISES :

- Diplôme d'études secondaires (DES ou l'équivalent) ;
 - 1 à 3 ans d'expérience dans le domaine;
 - Détenir une certification à jour pour la conduite de chariots élévateurs (atout) ;
 - Bonne connaissance de la ligne de production;
-